ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Экспертная организация по аттестации лабораторий неразрушающего контроля (ООО «НК-Центр ПГУПС»)

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 848/26

(взамен № ЖТ.НК.775/25 от 05.08.2025 г.)

Настоящее свидетельство подтверждает, что

лаборатория неразрушающего контроля (включая производственные площадки, расположенные по адресам: 170039, г. Тверь, ул. Паши Савельевой, д. 47; 172008, Тверская область, г. Торжок, ул. Героя России Василия Клещенко, д. 5) открытого акционерного общества «Тверской вагоностроительный завод» 170003, г. Тверь, Петербургское шоссе, д. 45-Б

имеет необходимые средства и условия для проведения неразрушающего контроля в соответствии с ПР НК В.1-2012 «Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения» с Изменениями и «Положением об аттестации лабораторий неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих ремонт локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального подвижного состава» и прилагаемой областью аттестации

Срок действия свидетельства до 5 августа 2030 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.

М.П. _____ (подпись)

4 сентября 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

Область аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
(включая производственные площадки, расположенные по адресам:
170039, г. Тверь, ул. Паши Савельевой, д. 47;
172008, Тверская область, г. Торжок, ул. Героя России Василия Клещенко, д. 5)
открытого акционерного общества «Тверской вагоностроительный завод»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
Производственная площадка, расположенная по адресу: 170003, г. Тверь, Петербургское шоссе, д. 45-Б			
Детали, составные части и сварные соединения подвижного состава при изготовлении			
1.	Чистовые оси	ультразвуковой	ГОСТ 34656-2020 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» ТИ 287.25202.00018 «Ультразвуковой приемочный контроль чистовых осей колесных пар подвижного состава» ТИ 2-2022 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю чистовых осей подвижного состава автоматизированным комплексом «ЗОНД-3»
		магнитопорошковый	ГОСТ 34656-2020 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» ТИ 07.210-2020 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю чистовых осей колесных пар и валов подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 3000 AC/DC»
		визуальный (визуально-оптический)	ГОСТ 34656-2020 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» ТИ 287.25202.00022 «Неразрушающий оптический контроль осей колесных пар подвижного состава»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____ /Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ тб. нк. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
2.	Черновые оси	ультразвуковой	ГОСТ 34656-2020 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» ТИ 287.25202.00017 «Ультразвуковой приемочный контроль черновых осей колесных пар подвижного состава»
3.	Сварные швы воздушных резервуаров тормозной системы	радиографический	ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод» ТИ 287.25202.00021 «Неразрушающий радиационный контроль сварных соединений и деталей подвижного состава»
4.	Сварные швы толщиной от 4,5 до 100 мм	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля» СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»
5.	Сварные швы	радиографический	ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод» ТИ 287.25202.00021 «Неразрушающий радиационный контроль сварных соединений и деталей подвижного состава»
		капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ НЛ.НК.348/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
5.	Сварные швы	капиллярный	ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
		магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 287.25202.00019 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль сварных соединений подвижного состава»
6.	Литые детали	радиографический	ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод» ТИ 287.25202.00021 «Неразрушающий радиационный контроль сварных соединений и деталей подвижного состава»
		капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
7.	Вал торсионный	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 07.210-2020 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю чистовых осей колесных пар и валов подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 3000 AC/DC»
8.	Прокат листовой	ультразвуковой	ГОСТ 22727-88 «Прокат листовой. Методы ультразвукового контроля» ТИ 126.25202.00015 «Неразрушающий ультразвуковой контроль листового проката»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ тт.нк.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
8.	Прокат листовой	капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
9.	Поковки из черных и цветных металлов	ультразвуковой	ГОСТ 24507-80 «Контроль неразрушающий. Поковки из черных и цветных металлов» ТИ 126.25202.00014 «Неразрушающий ультразвуковой контроль поковок из черных и цветных металлов»
		капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
10.	Скалки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
11.	Кронштейны	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ НБ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
12.	Ребра	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
13.	Тяги тормозные (тяги)	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 287.25202.00020 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль тормозных тяг (тяг) подвижного состава»
14.	Рычаги двуплечие	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
15.	Трубы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
16.	Болты	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____ /Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭЛ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
16.	Болты	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
17.	Валики	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
18.	Головки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
19.	Вставки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
20.	Гребенки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ НЦ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
20.	Гребенки	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
21.	Винты	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
22.	Оси	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
23.	Серьги	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
24.	Тяги	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ НК. НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
24.	Тяги	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
25.	Скобы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
26.	Пальцы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
27.	Подвески	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
28.	Проушины	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ. НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
28.	Проушины	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
29.	Втулки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
30.	Сферы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
31.	Фиксаторы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
32.	Клинья тягового хомута	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ. НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
32.	Клинья тягового хомута	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
33.	Шкворни	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
34.	Хомуты	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
35.	Тяги реактивные	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
36.	Валы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»



_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ПГУ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
37.	Рамы тележек	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля» СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»
38.	Надрессорные брусья (надрессорные балки, балки) тележек	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля» СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»
39.	Продольные балки рам тележек	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля» СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____ /Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ РОСС RU.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
Детали, составные части и сварные соединения пассажирских вагонов при ремонте			
40.	Оси колесных пар эксплуатационные, при ремонте, освидетельствовании	ультразвуковой	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г. ТИ НК 004.837.005/98-2023 «Неразрушающий ультразвуковой контроль деталей и составных частей колесных пар вагонов подвижного состава при ремонте и освидетельствовании» с изменением №1 ИИ 004.837.005/98.01-2026 от 01.09.2026г.
		магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г. ТИ НК 004.837.005/99-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей и составных частей колесных пар подвижного состава при ремонте и освидетельствовании»
41.	Цельнокатаные колеса колесных пар эксплуатационные, при ремонте, освидетельствовании	ультразвуковой	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
41.	Цельнокатаные колеса колесных пар эксплуатационные, при ремонте, освидетельствовании	ультразвуковой	ТИ НК 004.837.005/98-2023 «Неразрушающий ультразвуковой контроль деталей и составных частей колесных пар вагонов подвижного состава при ремонте и освидетельствовании»
		вихретоковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г. ТИ НК 004.837.005/100-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей, составных частей колесных пар пассажирских вагонов при ремонте и освидетельствовании»
		магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г. ТИ НК 004.837.005/99-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей и составных частей колесных пар подвижного состава при ремонте и освидетельствовании»
42.	Венцы тормозных дисков тележек скоростных вагонов	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____ /Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ НЦ.НК. 843/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
42.	Венцы тормозных дисков тележек скоростных вагонов	магнитопорошковый	ТИ НК 004.837.005/99-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей и составных частей колесных пар подвижного состава при ремонте и освидетельствовании»
		вихретоковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г. ТИ НК 004.837.005/100-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей, составных частей колесных пар пассажирских вагонов при ремонте и освидетельствовании»
43.	Пружины центрального и буксового подвешивания тележек люлечного и безлюлечного типов	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
		вихретоковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/103-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ НЦ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
44.	Кольца буксового подшипника (напрессованные на шейку оси)	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г. ТИ НК 004.837.005/99-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей и составных частей колесных пар подвижного состава при ремонте и освидетельствовании»
45.	Стопорные планки	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г., № 3 от 08.12.2022г. ТИ НК 004.837.005/99-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей и составных частей колесных пар подвижного состава при ремонте и освидетельствовании»
46.	Тяги поводков ИВП Дергачева левые	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭБ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
47.	Тяги поводков ИВП Дергачева правые	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
48.	Стержни предохранительные тележки	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
49.	Буксовые поводки	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
		вихретоковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/103-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ РОСС RU.АК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
50.	Втулки шпинтонов	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
		вихретоковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/103-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
51.	Болты поводков ИВП Дергачева	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
52.	Тяги подвесок тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____ /Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.Лек. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
53.	Серьги центрального подвешивания	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
		вихретоковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/103-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
54.	Валики центрального (люлечного) подвешивания	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
55.	Коробки скользунов тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
55.	Коробки скользунов тележек	вихретоковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/103-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
56.	Тяги поводков тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
57.	Тяги продольных поводков тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
58.	Рамки ЦЛП тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТЭ.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
58.	Рамки ЦЛП тележек	вихретоковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/103-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
59.	Серьги фиксирующие тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
60.	Шкворни	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
		вихретоковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/103-2023 «Неразрушающий вихретоковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____ /Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ РОСС RU.АЮ.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
61.	Рамы тележек	ультразвуковой	ПР НК В.5 «Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/101-2023 «Неразрушающий ультразвуковой контроль сварных тележек пассажирских вагонов при ремонте»
		магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/102-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль рам и надрессорных балок (брусьев) тележек пассажирских вагонов при ремонте»
62.	Надрессорные балки (брусья) тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/102-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль рам и надрессорных балок (брусьев) тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
Детали, составные части и сварные соединения моторвагонного подвижного состава при ремонте			
63.	Оси колесных пар эксплуатационные, при ремонте, освидетельствовании	ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 04.09.2019г. с извещением об изменении ЛВ 130-2021 от 28.09.2021г. ЛВ 219-2024 от 06.09.2024г.
		магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. с извещениями об изменениях: ЛВ 099-2019 от 06.12.2019г., ЛВ 152-2022 от 13.06.2023г., ЛВ 198-2023 от 28.11.2023г.
64.	Цельнокатаные колеса колесных пар эксплуатационные, при ремонте, освидетельствовании	ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 04.09.2019г. с извещением об изменении ЛВ 130-2021 от 28.09.2021г. ЛВ 219-2024 от 06.09.2024г.
		магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. с извещениями об изменениях: ЛВ 099-2019 от 06.12.2019г., ЛВ 152-2022 от 13.06.2023г., ЛВ 198-2023 от 28.11.2023г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
65.	Пружины буксового подвешивания	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. с извещениями об изменениях: ЛВ 099-2019 от 06.12.2019г., ЛВ 152-2022 от 13.06.2023г., ЛВ 198-2023 от 28.11.2023г.
66.	Шкворни	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. с извещениями об изменениях: ЛВ 099-2019 от 06.12.2019г., ЛВ 152-2022 от 13.06.2023г., ЛВ 198-2023 от 28.11.2023г.
67.	Кольца буксового подшипника (внутренние напрессованные на шейку оси)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. с извещениями об изменениях: ЛВ 099-2019 от 06.12.2019г., ЛВ 152-2022 от 13.06.2023г., ЛВ 198-2023 от 28.11.2023г.
Производственная площадка, расположенная по адресу: 170039, г. Тверь, ул. Паши Савельевой, д. 47			
Детали, составные части и сварные соединения подвижного состава при изготовлении			
68.	Сварные швы толщиной от 4,5 до 100 мм	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
68.	Сварные швы толщиной от 4,5 до 100 мм	ультразвуковой	СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»
69.	Сварные швы	радиографический	ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод» ТИ 287.25202.00021 «Неразрушающий радиационный контроль сварных соединений и деталей подвижного состава»
		капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
70.	Литые детали	радиографический	ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод» ТИ 287.25202.00021 «Неразрушающий радиационный контроль сварных соединений и деталей подвижного состава»
		капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
71.	Прокат листовой	ультразвуковой	ГОСТ 22727-88 «Прокат листовой. Методы ультразвукового контроля» ТИ 126.25202.00015 «Неразрушающий ультразвуковой контроль листового проката»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ПГУ.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
71.	Прокат листовой	капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
72.	Поковки из черных и цветных металлов	ультразвуковой	ГОСТ 24507-80 «Контроль неразрушающий. Поковки из черных и цветных металлов» ТИ 126.25202.00014 «Неразрушающий ультразвуковой контроль поковок из черных и цветных металлов»
		капиллярный	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования» ТИ 126.25202.00011 «Неразрушающий капиллярный контроль сварных соединений, деталей и узлов подвижного состава»
73.	Скалки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
74.	Кронштейны	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ГП УПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4»сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТЭ.НК.848/26
«4»сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
75.	Ребра	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
76.	Вставки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
77.	Трубы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
78.	Рычаги двуплечие	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
79.	Головки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭБ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
79.	Головки	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
80.	Винты	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
81.	Фиксаторы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
82.	Валики	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
83.	Гребенки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ РОСС. НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
84.	Шкворни	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
85.	Скобы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
86.	Пальцы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
87.	Проушины	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
88.	Клинья тягового хомута	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ПБ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
88.	Клинья тягового хомута	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
89.	Втулки	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
90.	Оси	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
91.	Сферы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
92.	Болты	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭЦ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
92.	Болты	магнитопорошковый	ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
93.	Подвески	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
94.	Тяги	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
95.	Серьги	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
96.	Хомуты	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЛНК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
97.	Тяга реактивная	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
98.	Валы	магнитопорошковый	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы» ТИ 03.25/25-2025 «Технологическая инструкция по магнитопорошковому контролю деталей, узлов и составных частей подвижного состава дефектоскопом ЕрМаг 1800 AC/DC»
99.	Рамы тележек	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля» СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»
100.	Надрессорные брусья (надрессорные балки, балки) тележек	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТЭ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
100.	Надрессорные брусья (надрессорные балки, балки) тележек	ультразвуковой	СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»
Детали, составные части и сварные соединения пассажирских вагонов при ремонте			
101.	Шкворни	магнитопорощковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
102.	Пружины центрального и буксового подвешивания тележек люлечного и безлюлечного типов	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
103.	Тяги поводков ИВП Дергачева левые	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____ /Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ НЛ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
104.	Тяги поводков ИВП Дергачева правые	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
105.	Стержни предохранительные тележки	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
106.	Буксовые поводки	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
107.	Втулки шпинтонов	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ПГУ.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
108.	Болты поводков ИВП Дергачева	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
109.	Тяги подвесок тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
110.	Серьги центрального подвешивания	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
111.	Валики центрального (люлечного) подвешивания	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ГП УПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4»сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ РОСС RU.НК.848/26
«4»сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
112.	Коробки скользунов тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
113.	Тяги поводков тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
114.	Тяги продольных поводков тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
115.	Рамки ЦЛП тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТБ.НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
116.	Серьги фиксирующие тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/104-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль деталей тележек пассажирских вагонов при ремонте»
117.	Рамы тележек	ультразвуковой	ПР НК В.5 «Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/101-2023 «Неразрушающий ультразвуковой контроль сварных тележек пассажирских вагонов при ремонте»
		магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г. ТИ НК 004.837.005/102-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль рам и надрессорных балок (брусьев) тележек пассажирских вагонов при ремонте»
118.	Надрессорные балки (брусья) тележек	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» с изменениями от 05.11.2015г., № 2 от 16.10.2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ РОСС RU.НК.848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
118.	Надрессорные балки (брусья) тележек	магнитопорошковый	ТИ НК 004.837.005/102-2023 «Неразрушающий магнитопорошковый контроль рам и надрессорных балок (брусьев) тележек пассажирских вагонов при ремонте»
Детали, составные части и сварные соединения моторвагонного подвижного состава при ремонте			
119.	Пружины буксового подвешивания	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. с извещениями об изменениях: ЛВ 099-2019 от 06.12.2019г., ЛВ 152-2022 от 13.06.2023г., ЛВ 198-2023 от 28.11.2023г.
120.	Шкворни	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. с извещениями об изменениях: ЛВ 099-2019 от 06.12.2019г., ЛВ 152-2022 от 13.06.2023г., ЛВ 198-2023 от 28.11.2023г.
Производственная площадка, расположенная по адресу: 172008, Тверская область, г. Торжок, ул. Героя России Василия Клещенко, д. 5			
Детали, составные части и сварные соединения подвижного состава при изготовлении			
121.	Сварные швы толщиной от 4,5 до 100 мм	ультразвуковой	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые» ГОСТ 34991-2023 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Методы ультразвукового контроля»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ГПГУПС»

_____/Г.Я.Дымкин/
«4» сентября 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТЭ. НК. 848/26
«4» сентября 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
121.	Сварные швы толщиной от 4,5 до 100 мм	ультразвуковой	СТО 05.2023-2024 «Типовая методика ультразвукового контроля швов сварных соединений в металлоконструкциях подвижного состава»

Начальник лаборатории
неразрушающего контроля _____ /личная подпись/ Т.Ч. Захаренко /расшифровка подписи/
«03» 09 2026 г.